

云南天耀化工有限公司

应急资源调查报告

(第四版)

云南天耀化工有限公司

2022年6月

云南天耀化工有限公司环境应急资源调查报告

1、调查概述			
调查开始时间	2022年3月1日	调查结束时间	2022年3月10日
调查负责人姓名	晏礼智	联系人/电话	15911514327
2、调查结果			
应急管理人员情况	专职人员 <input checked="" type="checkbox"/> 有， <u>2</u> 人；（无 兼职人员 <input checked="" type="checkbox"/> 有， <u>13</u> 人； <input type="checkbox"/> 无		
抢险救援队伍情况	自建监测队伍 <input type="checkbox"/> 有， <u> </u> 人； <input checked="" type="checkbox"/> 无 自建救援队伍 <input checked="" type="checkbox"/> 有， <u>8</u> 人； <input type="checkbox"/> 无 自建处置队伍 <input checked="" type="checkbox"/> 有， <u>10</u> 人； <input type="checkbox"/> 无 协议抢险救援队伍 <input checked="" type="checkbox"/> 有；队伍名称： <u>中轻依兰集团有限公司消防队</u> <input type="checkbox"/> 无		
应急专家情况	<input type="checkbox"/> 有； <input checked="" type="checkbox"/> 无		
应急物资情况	物资品种： <u>18</u> 种； 是否有外部协议储备： <input type="checkbox"/> 有， <u> </u> 份； <input checked="" type="checkbox"/> 无		
应急装备情况	装备品种： <u>3</u> 种； 是否有外部协议储备： <input type="checkbox"/> 有， <input checked="" type="checkbox"/> 无		
应急场所情况	储存 <input checked="" type="checkbox"/> 有；事故应急池 <u>1</u> 座（ <u>384</u> m ³ ）； <input type="checkbox"/> 无 处理 <input checked="" type="checkbox"/> 有； <u>办公楼、污水处理站、事故池、雨水池、液氨储槽应急吸收罐、车间污水收集槽、黄磷堆场收集池</u> ； <input type="checkbox"/> 无		
3、调查质量控制与管理			
是否对企业自身储备的物资和装备信息进行了现场核实： <input checked="" type="checkbox"/> 是；（否 是否建立了环境应急物资信息档案： <input checked="" type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否 是否建立了环境应急物资信息及时更新的机制： <input checked="" type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否			
4、调查资源能否与应急响应需求匹配的分析结论（可选）			
<input type="checkbox"/> 完全满足； <input type="checkbox"/> 满足； <input checked="" type="checkbox"/> 基本满足； <input type="checkbox"/> 不能满足			

1、调查概述

1.1、调查目的

突发性环境污染事件是威胁人类健康、破坏生态环境的重要因素，其危害制约着生态平衡及经济、社会的发展。迫切需要我们做好突发性环境污染事件的预防，提高对突发性环境污染事故处置的应急能力。应急资源是突发环境事件应急处置的基础。目前大部分企业自身应急资源不足以应对各类突发环境事件，若不开展应急资源调查，则无法对应急人力、财力、装备进行科学地调配和引进，据此特编制本应急资源调查报告。

1.2、调查范围

应急资源的调查范围主要包括本公司内部已有的应急物资、公司周边企业以及政府职能部门所拥有的应急物资调查。在企业发生突发环境事件时，确保在云南天耀化工有限公司厂区内发生突发环境事故后，能迅速、有序有效地开展应急处置行动，阻止和控制污染物向周边环境的无序排放，最大可能避免对公共环境造成的污染冲击。

1.3、调查的内容

本次环境应急资源调查从2022年3月1日至2022年3月10日，着重调查了企业的人力资源、应急物资、应急资金三个方面，并对企业外部进行环境应急资源调查。

2、调查结果

2.1、环境应急救援队伍

为防范和处置突发环境事件，云南天耀化工有限公司成立突发环境事件应急指挥部（以下简称应急指挥部），应急指挥部总指挥由公司总经理担任。

根据公司内工作人员及应急需求情况，应急指挥部下设六个现场处置小组，包括：环境保护组、应急抢险救援组、医疗救护组、安全警戒组、后勤保障组。

2.1.1、指挥机构组成

指挥机构组成见图 2-1:

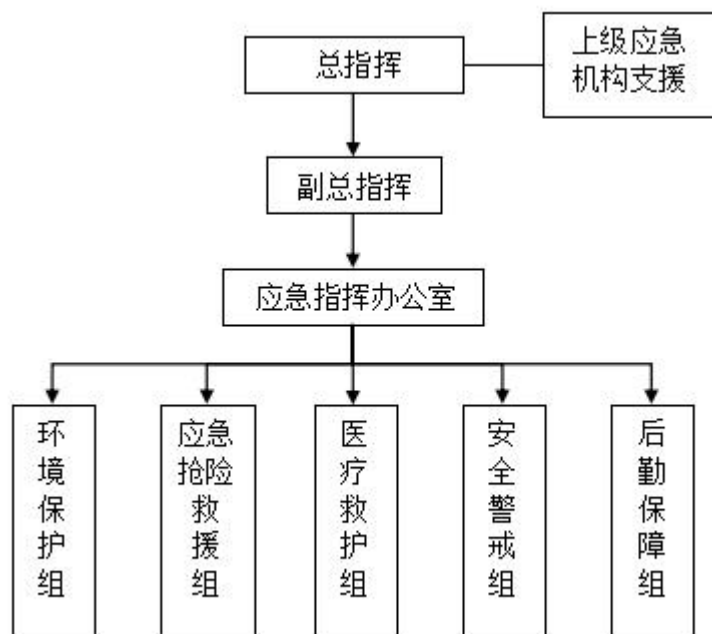


图 2.1 应急组织机构图

表 2-1 指挥机构组成

内部应急救援通讯方式					
序号	组织机构	企业对应部门	组长	联系方式	组员
1	总指挥	总经理	黄跃川	13888285853	/
2	副总指挥	副总经理	陈建江	13008690666	/
3	应急指挥办公室	安全质量部	陈建江	13008690666	王佳林、赵兴福、吕维平、李骏、管贵云、周彦洪、晏礼智
4	环境保护组	安全质量部	陈万里	18788485285	陈天红、鲁丽娟、杨丽、吴洁
5	应急抢险救援组	生产技术部	王佳林	13518769589	朱家旻、张学海、李成信、王江伟、罗文福
6	医疗救护组	安全质量部	蔡春龙	15394869494	何少鹏、吉建昌、朱沫
7	安全警戒组	行政财务部	赵文云	13987178345	非云、唐立超
8	后勤保障组	行政财务	管贵云	15808826008	浦恩松、朱文斌、

内部应急救援通讯方式					
序号	组织机构	企业对应 部门	组长	联系方式	组员
		部			施文光
9	企业 24 小时值班电话			0871-68660020	

2.1.2、职责分工

(1) 应急指挥部职责

①统一领导、规划公司突发环境事件应急救援工作；

②作出启动或终止公司突发环境事件应急预案和相应应急处置方案的决定；

③负责对外发布救援请求；指挥公司内应急救援各部门参与事故救援工作，协调本单位和参与事故应急救援的机构、部门和单位之间的关系；

④根据相应应急处置方案，参照现场实际情况及专家建议，制定相应的应急抢险方案，作出应急抢险的决策；

⑤领导、监督、督促应急抢险现场指挥部实施应急救援方案；

⑥为应急救援现场指挥部实施应急抢险方案提供人员、装备、资金、技术、协调等全方位支持；

⑦指导公司突发环境事件应急组织体系的建设和运转。

(2) 总指挥职责

①贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；组织制定突发环境事件应急预案；

②组建突发环境事件应急救援队伍；

③负责掌握意外灾害状况，根据灾情的发展，确定现场指挥人员，推动应急机构工作的发挥；

④视灾害状况和可能演化的趋势，判定是否需要外部救援或资源，接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；

⑤批准本预案的启动与终止；

⑥配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

⑦负责组织应急预案评审、审批与更新；

⑧当发生不可控突发环境事件时，需进行权力移交，将指挥权移交给上级相关部门或县政府应急指挥办。

（3）副总指挥职责

①协助总指挥工作；

②组织制定现场救援措施，报总指挥批准，为控制事态发展，具有紧急处置权。

（4）应急指挥办公室职责

①负责应急防范设施（备）（如消防器材、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设，以及应急救援物资的储备；

②有计划地组织实施突发环境事件应急工作的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、居民提供本单位有关主要物质特性、救援知识等宣传材料；

③突发环境事件信息的上报及可能受影响区域的通报工作；

④检查、督促公司内部做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的影响。

⑤确定事件级别上报总指挥；组织实施公司突发环境事件应急预案，联络、动用各应急队伍，现场指挥协调；批准临时性应急方案并实施，紧急状态下决定是否求助外部力量。

⑥负责接待新闻媒体、政府部门、其他单位有关人员；负责事件信息的对外发布；负责员工和周边居民的情绪疏导稳定工作，必要时按照指挥部指令联系地方相应组织，做好疏散和善后安抚工作。

（5）突发事件应急处置小组

1) 环境保护组

定期监控环境风险源、应急设施建设和运行情况；事件发生时及时到场，组织人员进行调查分析，明确事件危害性及危害程度，及时报告办公室；提出污染处置方案，确定事件污染范围，配合专业部门对事件造成的影响进行评估，制定修复方案并组织实施；配合上级主管部门做好环境监测工作。

2) 应急抢险救援组

紧急断开阀的关闭确认；电气设备维护与管制；引火源的管制及切断；对灾变提供现有的设备及附近可支持的设备资料。实施抢救事件现场受伤受困人员脱离危险现场；组织实施事件现场消防、气防、抢险救灾方案；负责现场应急处置人员的防护用品的供应、发放；配合消防大队对现场污染物的洗消，合理利用消防用水及冲洗水、污水处理贮存。对事故应急状态下的有可能被危及到的危险物品、危险部位进行隔离防护。抢救财产，抢修被事故破坏的生产设施设备，最大可能的减小事故损失，采取各种措施，控制事故进一步扩大，防止事故再次发生。

3) 医疗救护组

负责在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点，对受伤人员进行紧急救治并护送重伤人员至医院进一步治疗；安排车辆，确定救护定点医院；统计伤亡人员情况；根据伤害和中毒的特点实施抢救预案。负责伤亡人员及其家属的安抚疏导稳定工作。日常工作中应加强急救基础知识的学习，学习在救援过程中可能发生的各类伤害或事故的注意事项，避免出现因在救援过程中不熟悉或不掌握相应的知识和要领造成盲目施救和不当施救。

4) 安全警戒组

负责人员疏散和事件现场警戒，对进入警戒线的人员进行盘查，禁止无关人员进入事故现场；负责保障救援交通顺畅；组织事件可能危及区域内的人员疏散撤离，对人员撤离区域进行治安管理；维护现场及周围地区的治安秩序。

5) 后勤保障组

负责调配厂内外应急救援物资，保证救援物资供应；负责组织应急处理所需物资的供应，组织车辆运送污染防治物资；负责协调、调配应急人员交通、生活物资等后勤保障；保证事件现场通讯畅通无阻；负责事件现场记录、录像、拍照；拟订指挥部有关信息和通告。负责员工和周边居民的情绪疏导稳定工作，必要时按照指挥部指令联系地方相应组织，做好疏散和善后安抚工作。

2.2、应急物资、装备（附现场图片）

项目于场地东侧地势低处建成规模 2260m^3 ($24.8\text{m} \times 14.7\text{m} \times 6.2\text{m}$) 的雨水收集池一个；事故应急池 1 个，容积为 384m^3 ($8\text{m} \times 7.75\text{m} \times 6.2\text{m}$)。位于厂区大门口入口右侧。黄磷堆场收集池一个（容积 5m^3 ），液氨储槽应急吸收罐一个（容积为 1.5m^3 ）、车间污水收集槽一个（容积为 22m^3 ），

液氨存储区设顶棚围堰、磷酸存储区设围堰，各区域做好警示标识。氨站进口设置除静电装置。整个厂区配置了相应的消防沙、消防栓等应急设施，环境应急物资见表 2-2，附现场图片。



事故应急池



雨水收集池



污水收集池



黄磷存储区域旁标识



黄磷储罐外标识及应急安全水桶



APP生产区域标识



场内标识



厂内危废暂存间（分类存放、有标识）



氨站外污水收集池



氨站（有标识、设围堰）



应急喷淋洗眼器



聚磷酸储区旁污水收集池



表 2-2 云南天耀化工有限公司应急物资情况统计表

序号	名称	规格	数量	存放地点	用途
1	防毒面具	过滤式	5 套	巡检室物资柜	防止硫化氢、氨气中毒
2	安全帽	ABS	6 顶	巡检室物资柜	保护头部
3	防护眼罩	有机玻璃	2 个	巡检室物资柜	保护眼部被化学品灼伤

4	防护面罩	有机玻璃	2个	巡检室物资柜	保护面部被化学品灼伤
5	橡胶手套	加厚型	5双	巡检室物资柜	事故应急时
6	消防水带	Φ25、20m	9盘	黄磷储槽、氨站、PPA、APP装置、仓库、水处理房	扑灭火灾时使用
7	消防水枪	开花	9个	黄磷储槽、氨站、PPA、APP装置、仓库、水处理房	扑灭火灾时使用
8	消防栓	标准件	11个	黄磷储槽、氨站、PPA、APP装置、仓库、水处理房门口	扑灭火灾时使用
9	喷淋洗眼器	标准件	7个	黄磷储槽、PPA装置（一、二楼）	眼部、身体其他部位被灼伤时使用
10	安全水桶	1.5m ³	3个	黄磷储槽、PPA装置（一、二楼）	身体被灼伤时使用
11	砂池	5立方、2立方、8立方	3个	磷堆场	围堵化学品泄漏，黄磷着火时进行覆盖
12	干粉灭火器	标准件	60个	黄磷储槽、PPA装置（一、二楼）、液氨站、APP装置、仓库、办公楼、技术中心、仓库、五硫化二磷仓库、水处理房	扑灭火灾时使用
13	事故水池	384m ³	1个	雨水收集池旁	收集事故应急水
14	药品急救箱		2套	黄磷储槽、巡检室	人员外伤时使用
15	常用工具箱		2套	巡检室	事故应急处置时使用
16	正压式空气呼吸器		2套	巡检室	事故应急救援、处置时使用
17	阻燃服		2套	巡检室物资柜	有可能接触黄磷时使用
18	化学防护服		2套	巡检室物资柜	有可能接触危险化学品时使用

2.3、企业外部应急资源

（1）周边企业

企业外部应急救援队伍主要依托中轻依兰集团公司消防队、海口消防中队、西山区政府救援力量。

(2) 请求政府协调应急救援力量

当事故扩大化需要外部力量救援时，从海口工业园区、西山区人民政府、昆明市环保局等部门，可以发布支援命令，调动相关政府部门进行全力支持和救护，主要参与部门有：

①环保部门

提供事故时的实时监测和污染区的处理工作，联系方式见下表。

②消防部门

发生火灾事故时，进行灭火的救护。

③医疗单位

提供伤员、中毒救护的治疗服务和现场救护所需要的药品和人员，联系方式见下表。

表 2-6 外部应急救援通讯方式

序	名称	联系电话
1	昆明市应急管理管理局	0871-63165398
2	昆明市西山区应急管理管理局	0871-68235927
3	昆明市应急办	0871-63165398
4	昆明市生态环境局	12369,
5	昆明市西山区消防救援大队	119, 0871-68232119
6	昆明市西山公安分局	110, 0871-68811590
7	昆明市西山分局海口镇派出所	110, 0871-8590220
8	昆明市生态环境局西山分局	0871-68226958
9	西山区应急办	0871-68212345
10	西山区第三人员医院（云磷医院）	0871-68596120
11	中轻依兰集团有限公司 王庆田	13888084890
12	云南贝克吉利尼天创磷酸盐有限公司	13987666978
13	海口街道办事处青鱼社区居委会 郭晓	13095329139

3、调查质量控制与管理

3.1、通信与信息保障

建立以有线电话、无线电话为基础的应急通信系统，并建立相应的通信能力保障制度，以保证应急响应期间通信联络的需要。

应急指挥部负责建立、维护、更新有关应急机构、事故处置组、应急组的通信联系数据库；负责建设、维护、更新应急指挥系统、决策支持系统和相关保障系统。

3.2、应急队伍保障

公司内成立应急指挥部，下设 5 个专业小组。应急队伍由公司职工组成，各部门根据自己的职责分工做好相应的应急人员准备，充分掌握各类突发环境污染事件处置措施的预备应急力量；积极组织各类应急演练，经常与上级指挥部门开展经验交流，建立健全预警机制和信息上报制度，保证在突发事故发生后，能迅速参与并完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。应急队伍人员不够时应积极寻求当地政府、社会团体的帮助。

公司安排值班人员，负责污染事故应急处置（环境保护组）和日常风险源值班监控；公司内 24 小时内均有人员值班，紧急情况下可以随时组织临时应急队伍。

3.3、应急物资装备保障

1) 建立应急救援物资储备制度。各部门要根据自己在应急救援工作中承担的责任，制定本部门救灾物资选购、储存、调拨体系和方案。

2) 加强对储备物资的管理，防止储备物资被盗用、挪用、流失和失效，对各类物资及时予以补充和更新。

3) 建立与当地政府及友邻单位物资调剂供应的渠道，以备本公司物资短缺时，可迅速调入。

4) 应急救援物资的调用由应急救援指挥领导小组统一协调，事故时由综合辅助小组负责组织应急抢险物资的调拨和紧急供应。

5) 今后应增强员工风险意识，贯彻安全生产、安全第一理念。

4、应急能力差距及分析

1) 救援队伍力量不足

公司自建应急救援队伍，发生一般突发环境事件时，能够满足应急救援需求。但公司救援队伍人员均为各部门各岗位工作人员，应急救援专业知识相对欠缺，且公司设备有限，一旦发生重大事故（如火灾），应急救援组织不足以应对事态的发展，必须求助外部救援力量。

2) 救援装备

公司内为救援队伍配备防护装备，数量有限，防护装备是为保障救援人员安全的必要物资，一旦因为使用或者其它原因导致应急救援装备数量不足，公司将会不断补充完善。

3) 救援知识

公司的应急救援小组内部分成员均为公司工作人员，对突发事件应急救援知识掌握相对较少，对整个厂区的环境风险、应急救援措施不是特别明晰，公司会定期加强员工关于救援知识的相关培训。

4) 根据对厂内的环境风险及其后果分析，结合厂内现有环境风险防控与应急资源调查情况，公司环境风险管理制度基本健全，制定了环境风险防控与应急措施、应急资源一定程度上满足环境风险应对的需要。但仍需不断补充应急物资，提高突发环境事件应对综合能力。

现分别按短期（3个月以内）、中期（3-6个月）和长期（6个月以上）提出要求。

长期（6个月以上）：定期开展安全环保会议和定期组织员工进行专题培训，形式有内部培训讲座及外部培训班等。

中期（3-6个月）：对生产设备进行检修、维护，针对重点风险源安装在线监测仪等，定期进行检查，现场检查发现应急物资被使用后，将未及时补充的物资进行补。

短期（3个月以内）：明确环境风险防控重点岗位的责任机构，落实到人，开展定期巡检和维护工作。短期内需补充部分应急物资，以更好满足突发环境风险应对需求。

5、调查结论

公司环境应急物资、设施（备）与应急救援队伍建设情况基本完备，厂内已经做好的防范等措施做得比较好，公司的人力、物力、财力可以满足突发环境事件的应急救援工作要求。下一步工作中，公司将进一步建立健全环境风险隐患排查制度，严格遵守风险源的重点监控制度、安全操作规程、岗位操作法、值班制度、巡回检查制度及各类考核奖惩制度等，加强厂内风险物质的管理，继续完善公司应急物资和应急队伍建设，防微杜渐，未雨绸缪，降低环境风险，提高公司应对各类突发环境事件的能力。